

### Vorgebäude (Vorzonengebäude)

- 2.700 m<sup>2</sup>
- 22 Ladetore:  
16 für Warenausgang  
6 für Wareneingang
- 200 Paletten pro Stunde jeweils  
im Wareneingang und -ausgang

### Wareneingang

- 2 Tore mit 2 automatischen  
Entladesystemen
- 4 Tore mit 3 Fördersträngen für  
manuellen Wareneingang
- Automatische Palettierstation

### Hochregallager

- voll automatisiert
- 32 Meter Höhe
- 52.640 Palettenstellplätze auf 7.400 m<sup>2</sup>
- 10 – 30 °C Einlagerung ungekühlter  
Lebensmittel und Verpackungen
- 8 Gassen mit je einem Regalbediengerät  
(RBG) je Gasse
- 2 Lagereinheiten pro Fach dank  
doppeltiefer Lagerung

### Nachhaltigkeit

- klimafreundlicher Betrieb
- Photovoltaikanlage mit  
1 MW Leistung
- 100 % Grünstrom
- Zufuhr des Niederschlags-  
wassers ins Grundwasser

### Zusatzdienstleistungen

- Zwischengeschoss mit 2.450 m<sup>2</sup> für  
Kommissioniertätigkeiten und Value  
Added Services (v.a. Displaybau)

### Warenausgang

- De-Palettieranlage zur Entfernung  
zusätzlich unterlegter Trägerpaletten
- 30 Schwerkraftrollenbahnen

### Leitstand

- Steuerung und Überwachung  
der Warehousetechnik

